

# Sanicom<sup>®</sup> 1



© SFA Saniflo Inc.

La **bomba Sanicom 1** se utiliza para bombear agua gris de una variedad de accesorios en **aplicaciones comerciales y residenciales**. El sistema es capaz de descargar los residuos hasta **8 metros verticalmente y/o 75 metros horizontalmente**. Este modelo fue diseñado para sobrellevar aplicaciones difíciles donde el agua caliente puede ser un problema ya que es **capaz de soportar hasta 90 ° C**.

- Descarga los residuos a través de una **tubería de 1"**. Una **válvula de retención está incluida** en el codo de descarga proporcionado con el sistema. Este codo se puede girar 360 grados dependiendo de la instalación de la descarga.
- Está diseñado con una **conexión de ventilación de 1¼"** en la parte superior de la unidad. Tenga en cuenta que el sistema de ventilación requiere que el aire fluya libremente en ambos sentidos. Hay muchas maneras de ventilar correctamente el sistema, así como a través de nuestro **filtro de carbón para ventilación (FILTREXS)**. Consulte con su representante local de Saniflo para obtener más información. Aviso: No se permite el uso de respiraderos mecánicos, válvulas de admisión de aire o dispositivos similares.
- Descarga agua gris de **cocinas comerciales, lavaplatos, lavadoras, etc.** Las aguas residuales se drenarán en el sistema a través de **dos entradas de 2"** que se encuentran en ambos lados de la unidad. Tenga en cuenta que al drenar las aguas residuales en la bomba a través de cualquiera de las entradas laterales, debe instalarse una válvula de retención externa (no suministrada).

## Clasificación Comercial

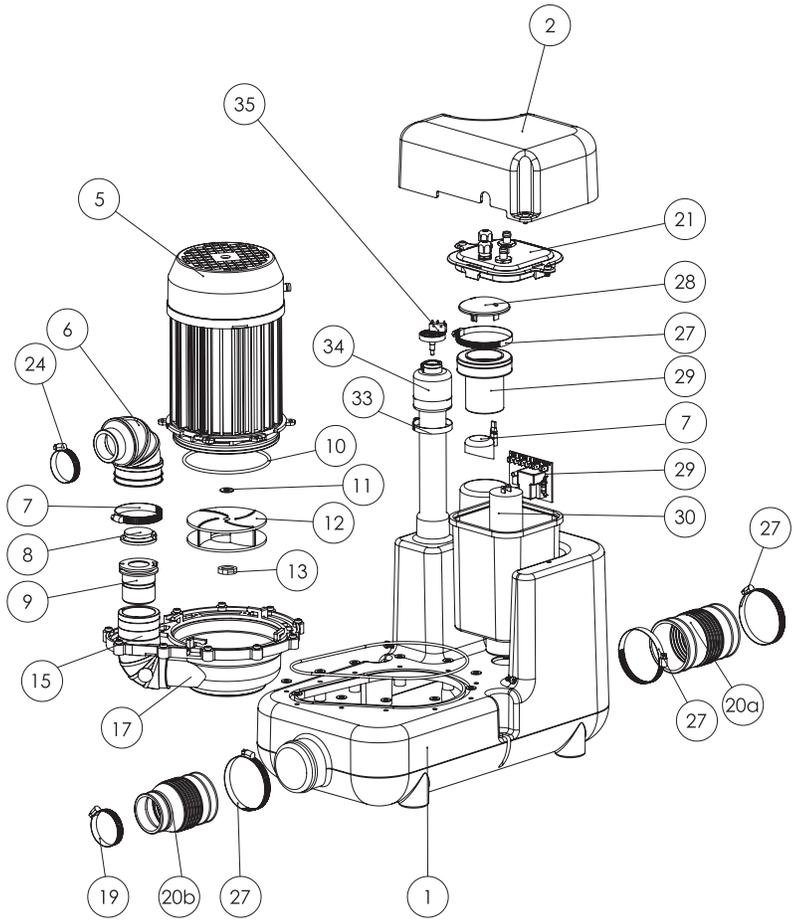
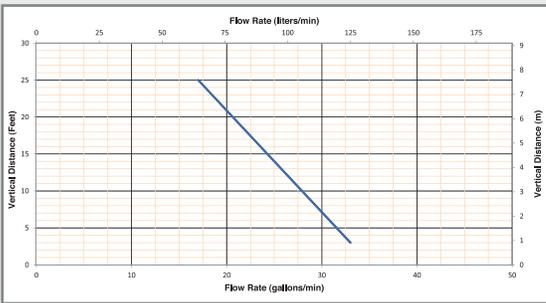
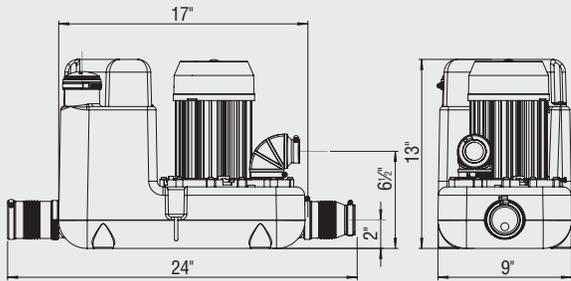
### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Tipo de bomba:** Bomba de Drenaje  
**Eléctrico:** 120 V - 60 Hz / 10 Amps (Max)  
**Motor:** 1 HP de motor térmicamente protegido lleno de aceite  
**Condensador:** 45 microfaradios  
**Temperatura:** 90° C máx.  
**Longitud del cable de alimentación:** 50 pulgadas  
**Nivel de ruido:** ≤ 68 dBA (Lp) (medido a 1 metro)





**Diámetro del tubo de descarga: 1"**  
**Velocidad de flujo a 8 metros: 17 GPM (64 LPM)**  
**Velocidad de flujo a 1 metro: 33 GPM (125 LPM)**  
**Máximo cabezal: 16 metros**  
**Tiempo de funcionamiento: 4-6s**  
**Capacidad: 2.75 galones (10 Litros)**  
**Entradas: 2" (lados), ventilación de 1 1/4" (arriba)**  
**Método de activación: Interruptor de presión / tarjeta electrónica**  
**Altura de base de ducha/bañera: 10" min.**  
**Peso: 22 lbs. (10 Kg)**  
**Accesorios recomendados: Filtro de carbón para ventilación (FILTREXS).**  
**Conexiones: Cocinas comerciales, lavaplatos, lavadoras, etc.**



**POR FAVOR LLAMENOS AL (81) 83-38-24-50 PARA COMPRAR ESTAS PIEZAS.**

### **UNA SOLUCIÓN FÁCIL PARA APLICACIONES COMERCIALES QUE REQUIEREN DRENAJE DE AGUA GRIS**

Potente bomba de drenaje de 1 HP diseñada para aplicaciones comerciales ya que es capaz de soportar hasta 90 °C.

El sistema es capaz de manejar múltiples dispositivos simultáneamente. Potente motor de absoluta eficiencia.

